

RENOLIT CA-LZ

Leírás

RENOLIT CA-LZ a legjobb teljesítményre beállított hosszú ideig tapadó kenőzsír, mely egy nagyon viszkózus alapolaj és egy különleges kalcium szappan alapjaira épül fel.

Rendkívül jó tapadó képességgel rendelkezik és szélsőséges terhelések esetén is megátoltja a kopást.

RENOLIT CA-LZ vízálló és így a jó adhéziós tulajdonságának köszönhetően különösen ellenáll a fémfelületekről vízzel való lemosásnak.

RENOLIT CA-LZ elérhető aeroszolos kiszerezésben is, amely RENOLIT CA-LZ SPRAY néven kapható.

Alkalmazás

RENOLIT CA-LZ széles hőmérsékleti tartományban használható és igen alkalmas gépjárművek, valamint ipari-, építő- és földmunkagépek tartós kenésére.

RENOLIT CA-LZ használatával meghosszabbíthatók a kenési időközök. (Kerékcspágyak kenésénél be kell tartani a gyártóművek előírásait)

Előnyök

- Hosszantartó, tapadó kenőzsír
- Foszforeszkáló
- Magas kopásvédelem
- Ellenállás víznek és sós víznek
- Jó EP tulajdonságok
- Megfelel hosszú távú alkalmazásra

Szavatossági idő

Eredeti, bontatlan csomagolásban, száraz helyen 0°C és 40°C között tárolva legalább 36 hónapig tárolható. A minimum szavatossági idő semmilyen garanciát nem tartalmaz.

2018.01.11

A fenti adatok legjobb tudásunk szerint megfelelnek ismereteink és fejlesztésünk mai állásának. A változtatás jogát fenntartjuk. Az adatokra vonatkozóan a mindenkor vizsgálati eljárások megismételhetőek és összehasonlíthatóak.

A korábbi kiadások érvénytelenek és megsemmisítendőek.

RENOLIT CA-LZ

Jellemző adatok

Tulajdonságok	Egység	Érték	Eljárások
jelölés	-	KP 2 K-30 ISO-L-X-CCHB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
sűrítőanyag	-	Ca-12-OH-szappan	-
szín	-	sárgászöld foszforeszkáló	-
cseppenés pont	°C	> 140	DIN ISO 2176
gyúrási behatolás	0,1 mm	265 – 295	DIN ISO 2137
NLGI-osztály	-	2	DIN 51 818
vízzel szembeni viselkedés	értékelési fokozat	0 – 90	DIN 51 807-1
korrózióvédő tulajdonság (SKF-Emcor-eljárás)	Korr. fok	0 – 0	DIN 51 802
VKA-hegedési erő	N	2200	DIN 51 350-4
Folyási nyomás -30 °C-on	hPa	≤ 1400	DIN 51 805
Olajkiválás 18 óra / 40 °C-on	%	≤ 1	DIN 51 817
Alapolaj viszkozitás 40 °C-on 100 °C-on	mm ² /s	700 40	DIN 51 562-1
Alkalmazási hőmérséklet	°C	-30 és +120 között	DIN 51 825

2018.01.11

A fenti adatok legjobb tudomásunk szerint megfelelnek ismereteink és fejlesztésünk mai állásának. A változtatás jogát fenntartjuk. Az adatokra vonatkozóan a mindenkor vizsgálati eljárások megismételhetők és összehasonlíthatóak.

A korábbi kiadások érvénytelenek és megsemmisítendőek.